

Durocrom

INNOVANDO DESDE 1964

ESPECIALISTAS EN RECUBRIMIENTOS Y TRATAMIENTOS DE METALES



PAVONADO EN CALIENTE

Tratamiento anticorrosivo que no aporta capa y permite obtener mejor calidad, durabilidad y aspecto. Acabado en negro.



NÍQUEL QUÍMICO

Recubrimiento químico que aporta la misma capa en todos los puntos de la pieza de manera homogénea y gran dureza. Utilizado en componentes eléctricos, naval, automoción, aeronáutica, industria mecánica, etc.



ELECTROPULIDO DE INOX.

Tratamiento electroquímico para acero inoxidable que da un acabado brillante y mejora las propiedades del Inox. Para múltiples tipos de industria. Consigue uniformidad superficial, un ligero desbarbado de las aristas, máxima limpieza y asepsia, además de disminuir la rugosidad.



NIQUELADO A TAMBOR

Recubrimiento de níquel electrolítico de calidad suprema, para grandes cantidades de piezas o pedidos en serie, tornillería, coleteaje, etc.



CROMO DURO

Gran dureza y resistencia al desgaste y corrosión, así como a altas temperaturas. Aplicable a cigüeñales, vástagos, ejes, etc.



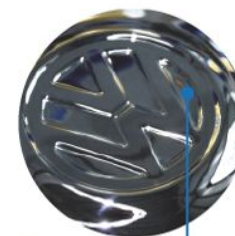
CROMADO MATE

Tratamiento antioxidación con aspecto mate.



COBREADO

Tratamiento electrolítico cubriendo con cobre toda la superficie de la pieza.



CROMADO DECORATIVO

Tratamiento antioxidación con aspecto brillante especial para restauración.



CROMO DURO PULIDO

Tratamiento que aporta dureza y resistencia al desgaste. Acabado brillante.



CROMADO BRILLANTE

Tratamiento antioxidación con aspecto brillante que aporta mayor resistencia a la corrosión y alta durabilidad.



NÍQUEL ELECTROLÍTICO

Recubrimiento metálico de níquel mediante baño electrolítico que aumenta la resistencia a la corrosión. Dos acabados: brillante y mate.



ARENADO Y LIMPIEZA

Arenado con microesfera de vidrio de acabado muy fino. Limpieza de todo tipo de metales. Preparación de piezas para recubrimientos posteriores.